



RADIANT
CHEMICALS

Plot No - A 4, M.I.D.C, Kulgaon,
Badlapur - E, Dist - Thane (421 503),
MS, India
Ph : +91-251-2696 114
Fax : +91-251-2696 115
Email : rhinol@radiantchemicals.com
Web : www.radiantchemicals.com

«РИНАВАКС-С» (RHINAWAX – C)

(Амидный воск для неводных красок и покрытий)

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА

Воздушно-сухие краски и лаки:

- > **Краски для зеркальных основ:** до 0,5% порошка RHINAWAX-C, введенного в состав пигмента во время измельчения, придает дополнительную устойчивость к влаге и соляному туману.
- > **Гладкие лаки:** включение 0,5% порошка RHINAWAX-C в пасту, растертую с обычным матирующим агентом, придает лаку дополнительную устойчивость к царапинам и предотвращает «отпечатки». Это представляет особый интерес для матовых лаков, используемых для отделки мебели. Особый интерес представляют матовые лаки, используемые для отделки мебели. RHINAWAX - C сам по себе не оказывает матирующего эффекта.
- > **Лаки с печатными красками:** 0,5% порошка RHINAWAX-C предотвращает смещение при добавлении во время шлифовки.

Финишные покрытия для термообработки :

- > **Финишные покрытия:** Устойчивость к царапинам повышается за счет добавления 0,5% RHINAWAX-C. Нет отрицательного влияния на адгезию ни на основном покрытии, ни на дополнительных покрытиях. В некоторых случаях добавление RHINAWAX-C позволяет немного уменьшить количество используемого меламина или мочевины.
- > **Литографические лаки для термообработки:** до 2% RHINAWAX-C повышает устойчивость к царапинам и действует как смазка для дальнейших операций по обработке металлов давлением. Несмотря на то, что при более высоких концентрациях RHINAWAX-C для верхнего покрытия поверх этой отделки адгезия к основному покрытию не теряется, потребуется уменьшить RHINAWAX-C примерно до 0,5.

Грунтовки на основе дисперсионной фенолоформальдегидной смолы:

Эти грунтовки, содержащие малеиновые, малеиново-фталевые или фталевые смолы со свободной кислотой, имеют повышенную устойчивость к воде и соляному туману, а также улучшенную устойчивость к погружению при добавлении до 2% RHINAWAX-C. Наличие вышеуказанных кислых смол позволяет использовать до 2% RHINAWAX-C без потери адгезии к металлической основе или верхнего покрытия к грунтовке.

Лаки :

> Шлифовальные герметики: RHINAWAX - C, используемый в количествах от 0,5% до 5%, улучшает характеристики шлифовальных герметиков без нарушения целостности лаковой пленки. Это также предотвращает «поднятие» этого нижнего слоя последующими верхними слоями. RHINAWAX - C также предотвращает засорение шлифовальной бумаги.

> Матирующий агент для отделки мебели: Использование около 1% RHINAWAX-C в поверхностных лаках обеспечивает хорошую прозрачность и оптическую плоскостность для прозрачных плоских отделок. В отличие от большинства других матирующих реагентов не происходит оседания или флокуляции, и, хотя раствор слегка мутный, в конце результат прозрачный. RHINAWAX-C также является хорошим суспендирующим реагентом для других матирующих агентов.

Методы включения RHINAWAX-C в лакокрасочные покрытия и верхние покрытия

> Метод горячего растворителя: RHINAWAX-C растворяют в горячем толуоле, который добавляют при быстром перемешивании к нитроцеллюлозе, смоченной холодным толуолом. Затем лак дорабатывают путем добавления обычных пластификаторов, растворителей и т. д.

Метод диспергирования: Порошок RHINAWAX-C добавляется в спиртовой раствор нитроцеллюлозы, который затем может быть смочен разбавителем. После высокоскоростного перемешивания добавляются обычные пластификаторы и растворители при быстром перемешивании. Этот метод добавления дает сдвиговое действие, благодаря которому RHINAWAX - C полностью диспергируется в лаке.

Метод измельчения: Порошок RHINAWAX-C может быть диспергирован в лаке с помощью обычных методов измельчения на мельнице с матирующими реагентами и пигментами. Его также можно диспергировать в лаке на двух- или трехвалковой мельнице в присутствии пластификатора. Этот последний метод с успехом применялся для включения небольших количеств порошка RHINAWAX-C в такие покрытия, как бумажные лаки для эффекта скольжения, против царапин и т. д.

Добавление порошка RHINAWAX-C в растворители

RHINAWAX-C часто вводят в пластмассовые композиции с помощью растворителя-носителя. Затем порошок RHINAWAX-C используется в виде суспензии. Когда порошок RHINAWAX - C размешивается непосредственно в растворителе, частицы воска часто агломерируются, и когда это происходит, воск скапливается на поверхности. Чтобы преодолеть эту трудность, предлагается предварительно смачивать парафин безводным (99%) изопропанолом.

RHINAWAX - C ведет себя по-разному с различными типами растворителей. Особые

трудности возникают с толуолом, ксилолом и другими ароматическими соединениями. Возможно, из-за определенной степени растворимости таких растворителей в воске или из-за абсорбции растворителя поверхностью воска существует тенденция к образованию гелей, которые могут закупоривать воздух. Это может быть или не быть нежелательным для дальнейшего функционирования, но когда такое препятствие присутствует, лучше всего предотвратить образование геля путем изменения процедуры.

Затем показано использование шаровой мельницы для введения порошка RHINAWAX-C в растворитель. Поскольку внутреннее трение вызовет достаточное повышение температуры для образования геля, необходимо принять меры предосторожности, чтобы снизить температуру. Этого можно достичь, начав операцию только с половиной растворителя и через определенные промежутки времени добавляя остаток растворителя.

Желаемая концентрация восковой суспензии может быть определена экспериментально, но предполагается, что концентрация от 10% до 15% является наилучшей.

В операциях с шаровой мельницей может помочь предварительное смачивание безводным (99%) изопропанолом. Также во влажную погоду электростатические заряды, которые могут образоваться на поверхности частиц парафина, могут удерживать конденсированную влагу, что препятствует правильному включению парафина в растворитель. Если предварительное смачивание не дает желаемого конечного результата, предлагается использовать простую операцию сушки для удаления влаги. Однако это редко требуется.

Метод водной дисперсии RHINAWAX - C

<u>СОСТАВ: -</u>	%
1. RHINAWAX – C ПОРОШОК	32,00
2. ОЛЕИНОВАЯ КИСЛОТА	1,60
3. АММИАК (28%)	1,12
4. ВОДА	62,28
5. ИЗОПРОПАНОЛ (99%)	3,00
	<hr/>
	100,00

Процедура: -

Воду нагревают до 70°C и выдерживают при перемешивании. Олеиновая кислота, аммиак, изопропанол и порошок RHINAWAX-C теперь добавляются в указанном порядке как можно быстрее, перемешивая достаточно, чтобы

получить эффективное диспергирование без образования чрезмерной пены. Как только все ингредиенты добавлены, реактор накрывают крышкой для предотвращения потери летучих веществ и смесь охлаждают до 50°C при постоянном помешивании до получения однородной консистенции. Лопатка используется для смешивания любого порошка, прилипшего к стенкам реактора. Материал осторожно, чтобы свести к минимуму пенообразование, выгружают в открытые стальные барабаны без футеровки через несколько слоев марли и выдерживают не менее суток. Любая корка пены, оставшаяся на поверхности, впоследствии снимается.

Анализ: -

Реакторное испытание: Общее количество сухих веществ: А 10,0 г. Образец осторожно нагревают в тарированном сосуде объемом 125 мл на плитке (110-160`С) до тех пор, пока не испарятся все летучие вещества и оставшиеся твердые вещества не будут взвешены по разнице.

Технические характеристики 33% мин.

Испытание образца массы: Общее содержание твердого вещества: См. выше.

рН 10%-ного раствора: Спецификация от 9,5 до 10,0

Дисперсию можно получить с помощью RHINAWAX-C, сначала смачивая парафин некоторым количеством изопропанола.

Если дисперсия недостаточно стабильна, ее обычно можно улучшить, добавив больше аммиака..